



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

RELATÓRIO Nº 016.2014.CPL.882874.2013.53148

**RELATÓRIO CIRCUNSTANCIADO
REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO Nº
4.004/2014-CPL/MP/PGJ.**

**PROCEDIMENTO INTERNO Nº
783537/2013.**

Excelentíssima Senhora Subprocuradora-Geral de Justiça,

O Pregoeiro, Senhor FREDERICO JORGE DE MOURA ABRAHIM, designado pela Portaria nº 0660/2014/SUBADM, de 12 de agosto de 2014, às fls. 178, vem apresentar e submeter à apreciação de Vossa Excelência o relatório circunstanciado do Pregão Eletrônico nº 4.004/2014-CPL/MP/PGJ, tipo menor preço por lote, concernente ao Procedimento Interno nº 783537/2013, que tem por objeto a **quisição de mobiliário em geral e eletrodomésticos, a fim de suprir as necessidades das Promotorias de Justiça de Iranduba/AM**, conforme especificações e condições estabelecidas no edital e anexos.

1. DA EVOLUÇÃO DOS AUTOS

FASES DO PROCESSO	DATA	SETOR RESPONSÁVEL
Pedido Inicial de Contratação.	26.11.2013	Setor de Patrimônio e Material – SPM
Encaminhamento à DOF para informação orçamentária.	02.12.2013	SUBJUR
Informação Orçamentária.	09.12.2013	Diretoria de Orçamento e Finanças – DOF
Autorização para início do procedimento licitatório e encaminhamento ao Setor de Compras.	10.12.2013	Subprocuradoria Geral de Justiça para Assuntos Administrativos.
Período da cotação de preços.	08.01 a 26.02.2014	Setor de Compras e Serviços – SCS
Remessa à DOF para emissão de NAD	26.03.2014	SUBADM
Emissão da NAD e envio à DCCON para fins de emissão de Minuta de Contrato.	08.04.2014	Diretoria de Orçamentos e Finanças – DOF (aprovada pela SUBADM)



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

FASES DO PROCESSO	DATA	SETOR RESPONSÁVEL
Expedição da minuta contratual e encaminhamento à CPL.	23.04.2014	Divisão de Contratos e Convênios – DCCON
Chegada à CPL.	24.04.2014	_____
Manifestação acerca da modalidade de licitação a ser adotada no caso concreto, para decisão do Ordenador.	06.05.2014	Comissão Permanente de Licitação – CPL
Determinação para realização de Pregão Eletrônico.	21.05.2014	SUBADM
Chegada dos autos à CPL	23.05.2014	_____
Confecção da Minuta de Edital e encaminhamento à Assessoria Jurídica.	03.07.2014	Comissão Permanente de Licitação
Emissão de Parecer	09.07.2014	Assessoria Jurídica
Aprovação da minuta de edital	14.07.2014	Subprocuradoria Geral de Justiça ADM
Retorno dos autos à CPL	14.07.2014	_____
Emissão do Edital com designação da data do certame e envio para publicação	18.07.2014	Comissão Permanente de Licitação
Publicação em Jornal de Grande Circulação	24.07.2014	Assessoria de Imprensa
Publicação no DOE	23.07.2014	Secretaria-Geral
Adiamento do certame	07.08.2014	Comissão Permanente de Licitação
Sessão de Abertura do Certame	12.08.2014	Comissão Permanente de Licitação
Julgamento das propostas.	De 12.08.2014 a 27.08.2014	Comissão Permanente de Licitação
Julgamento das documentações de habilitação	28.08.2014	Comissão Permanente de Licitação
Adjudicação e encerramento do certame.	28.08.2014	Comissão Permanente de Licitação
Envio para homologação	29.08.2014	CPL

2. DA PUBLICIDADE

Os Avisos da Licitação foram publicados no *Comprasnet*, no Diário Oficial do Estado (DOE), edição de 23/07/2014, no matutino local “Jornal do Comercio”, edição de 24/07/2014 e no sítio institucional do MP/AM, www.mpam.mp.br. **Adquiriram o edital, no mínimo, 49 empresas**, conforme relação às fls. 179/180 dos autos.



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

3. DA SESSÃO PÚBLICA

3.1. Do Credenciamento – As licitantes credenciaram-se na Secretaria de Logística e Tecnologia de Informação – SLTI, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão, através das regras do sistema *Comprasnet*, site www.comprasnet.gov.br.

3.2. Da Proposta – As propostas foram enviadas pelos licitantes através da internet desde 24/07/2014 até a data e hora marcada para a abertura da sessão, dia 12/08/2014, às 10h. (horário de Brasília).

Iniciada a sessão, as propostas foram preliminarmente analisadas conforme especificado no item 6 do Edital, compatibilizando-as com as especificações contidas no Termo de Referência nº 004.2013.SPM.

O Pregoeiro alertou os participantes para que observassem com cautela as disposições concernentes às convocações emitidas e aos prazos previstos para implementação das providências por ele requeridas, bem como o disposto no item 18 do Edital, principalmente com relação às penalidades previstas para as condutas de não manutenção da proposta, deixar de apresentar a documentação exigida, ou apresentar documentos falsos, ou, também, qualquer outra conduta que pudesse causar o retardamento do cotejo.

Nessa etapa, ainda, recomendou-se aos interessados que considerassem atentamente, quando da oferta dos lances, as condições de entrega dos itens, uma vez que aquelas condições deveriam ser rigorosamente cumpridas, com destaque aos prazos estabelecidos, sob pena de incorrer-se em infração administrativa.

3.3. Da Fase de Lances – Aberta a disputa, verificou-se que a maioria dos preços inicialmente ofertados pelos participantes encontravam-se acima do estimado pela Administração, conforme se vê da Ata de Realização do Pregão, às fls. 496/521. Não obstante, os interessados tiveram a oportunidade de propor, em lances, condições mais favoráveis que as primeiras, o que ocorreu de fato.

3.4. Da Aceitação – Logo em seguida, o Pregoeiro convocou para apresentação as propostas das licitantes mais bem colocadas na ordem de classificação dos lances dos itens.

Ocorreu que, por diversas razões, todas expostas na Ata de Realização do certame, os melhores classificados em determinados itens tiveram suas propostas recusadas, o que redundou no chamamento dos demais classificados na sequência, e assim por diante, até a apuração de uma proposta válida para cada material licitado.



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

Daí, por atenderem aos prazos fixados e, também, a todos os aspectos formais reclamados pela Administração, foram aceitas pelo Pregoeiro as propostas das empresas **ARLINDO M. ISHIKAWA – ME; MARIA DA CONCEIÇÃO PINTO DOS SANTOS – ME e DAPALAN MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA.**, obviamente, cada uma para itens e/ou grupos distintos.

3.5. Da Amostra – Apenas para destacar, já que todos os detalhes das tratativas encontram-se registrados na Ata do certame, lembramos que a proposta da empresa **ARLINDO M. ISHIKAWA – ME** para os itens 6, 7, 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 e 18, nos termos da faculdade inculpada no subitem 10.14 do instrumento convocatório, somente foi aceita após aprovação, por parte do **Setor de Patrimônio e Material – SPM**, dos protótipos apresentados, conforme se vê do expediente acostado às fls. 402/411.

Já com relação às propostas das licitantes **MARIA DA CONCEIÇÃO PINTO DOS SANTOS – ME e DAPALAN MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA.**, o Setor de Patrimônio dispensou a apresentação de amostras, uma vez que os catálogos dos produtos ofertados por aquela colhiam informações suficientes à verificação de compatibilidade, bem como que esta última empresa já fornecera a contento para a PGJ/AM o mesmo item (mesa redonda) ora vencido. Idêntico raciocínio utilizou-se quando da aceitação da oferta do licitante **ARLINDO M. ISHIKAWA – ME** para o item 13, conforme se vê às fls. 492/495.

3.6. Da Habilitação – Ato contínuo, este subscrevente requereu o envio instantâneo da documentação de habilitação das licitantes cujas propostas foram aceitas, via anexação ao sistema *Comprasnet*, alertando que os originais, tanto dessa quanto das propostas, deveriam ser remetidos seguindo-se as orientações dos itens 6.11, 10.9 e 19.8 do Edital, devendo, contudo, aguardarem a comunicação do Pregoeiro para que assim fizessem.

Recebidos os documentos, procedeu-se à fase de julgamento das condições de habilitação, utilizando-se, inclusive, das informações do Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF do *Comprasnet*.

Nessa etapa, verificou-se a autenticidade da certidão negativa de débitos trabalhistas, junto ao TSE, bem como da de ausência de distribuição de feitos de falência ou recuperação judicial, na Justiça Estadual.

Passo seguinte, verificou-se as condições das licitantes quanto à ausência de sanções pela Administração Pública, no SICAF do *Comprasnet*, bem como na Relação de Empresas com Sanção Administrativa em Vigor, do **TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DO AMAZONAS – TCE**, na Relação de Licitantes Inidôneos do **TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO – TCU**, na Lista de Empresas Suspensas/Impedidas da



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

COMISSÃO GERAL DE LICITAÇÃO DO ESTADO DO AMAZONAS – CGL, no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS), da **CONTROLADORIA GERAL DA UNIÃO – CGU**, no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa (CNCIA) do **CONSELHO NACIONAL DE JUSTIÇA – CNJ** e na Relação de pessoas jurídicas impedidas de contratar com a Administração Pública da **SEFAZ-AM**, não sendo constatados registros que indicassem restrições à contratação.

Assim, a situação regular das partícipes, com relação a todas as exigências do instrumento convocatório, foi confirmada.

Passou, então, o Pregoeiro à próxima etapa do certame.

3.7. Do Recurso – Logo após, procedeu-se à habilitação dos vencedores, concedendo-se o prazo de 20 (vinte) minutos para registro de intenção de recurso por parte dos demais licitantes, no entanto, não houve qualquer manifestação nesse sentido.

4. DA ADJUDICAÇÃO

Inexistindo manifestação de interposição recursal da parte dos interessados, foi encerrada a sessão pública do cotejo e, de acordo com o Ato PGJ nº 389 de 2007 em seu artigo 8º, inciso X, o Pregoeiro decidiu **ADJUDICAR** o objeto do Pregão Eletrônico nº 4.004/2014-CPL/MP/PGJ às licitantes que, concomitantemente, obtiveram o menor preço e atenderam integralmente às exigências do Edital, conforme se vê do Termo de Adjudicação, apenso aos autos às fls. 522/524. Segue o detalhamento do resultado:

MARIA DA CONCEIÇÃO PINTO DOS SANTOS – ME, CNPJ N.º 07.669.772/0001-60						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
1	01	GELADEIRA: 110 V, duplex, frost free, capacidade mínima do compartimento refrigerado de 265 L, com congelador mínima do compartimento do congelador de 80L, capacidade total mínima de 345 L, tipo vertical, prateleiras reguláveis e removíveis, termostato interno, pés niveladores; cor branca. Classificação energética selo Procel "A". Garantia mínima de 12 (doze) meses ou superior.	Marca Electrolux Modelo DF42	01	R\$ 2.000,00	R\$ 2.000,00
	02	FOGÃO A GÁS: 110 V; cor branca; com acendimento automático total; válvula de segurança; forno autolimpante; mesa de inox; tampo de vidro temperado; com luz interna e 4	Marca Esmaltec Modelo Caribe	01	R\$ 450,00	R\$ 450,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

MARIA DA CONCEIÇÃO PINTO DOS SANTOS – ME, CNPJ N.º 07.669.772/0001-60

Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		(quatro) bocas. Classificação energética selo Procel "A". Garantia mínima de 12 (doze) meses.	Automático			
	03	FORNO DE MICRO-ONDAS: Especificações mínimas: Voltagem 110 V Capacidade 18 litros; Timer; Teclas pré-programadas; Porta com trava; Temporizador; Prato giratório; Teclado com: a) controle numérico b) tecla cancela/pausa c) tecla potência/porções d) tecla relógio; Potência mínima de 700 W; Display digital; Cor branca; Classificação energética selo Procel "A". Garantia mínima de 12 (doze) meses	Marca Electrolux Modelo MEF41	01	R\$ 600,00	R\$ 600,00
	04	ARMÁRIO DE COZINHA: Em metal (chapa de aço) para fixação em parede; cor branca; proteção traseira; com duas portas com detalhe em vidro; com prateleira removível; dobradiças tipo pressão; puxadores metalizados. Dimensões mínimas de 80cm (L) x 30cm (P) x 55cm (A). Garantia mínima de 12 (doze) meses .	Marca Bertolini Modelo Gourme C/Vidr	01	R\$ 400,00	R\$ 400,00
	05	BEBEDOURO TIPO COLUNA: a)Gabinete em plástico injetado de alto impacto. b)Capacidade para garrafão de 20 litros. Sistema de refrigeração a gás refrigerante (R134). c)Torneiras removíveis, uma para água gelada e outra para água natural. d) funil separador. e)Termostato para ajuste de temperatura. f)Pingadeira removível. g)Reservatório de água em plástico atóxico, totalmente vedado. h) Cor branca. 110-127 volts. i)Garantia mínima de 12 meses.	Marca Esmaltec Modelo Egc35br	01	R\$ 550,00	R\$ 550,00
Valor Total Lote:					R\$ 4.000,00	
Valor Total Adjudicado: (Quatro mil reais)					R\$ 4.000,00	

DAPALAN MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA., CNPJ N.º 84.110.568/0001-55

Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
	09	MESA DE REUNIÃO REDONDA -1200 X 740 mm	DP MRR-120	05	R\$ 486,00	R\$ 2.430,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

DAPALAN MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA., CNPJ N.º 84.110.568/0001-55

Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>1. Composta por:</p> <p>a) 1 tampo superior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura, na cor bege; bordas - perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0 mm e raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt.</p> <p>2. Estrutura de sustentação: altura das estruturas regulável através das sapatas niveladoras, possibilitando que a superfície de trabalho atenda à altura recomendada pelas normas da ABNT. Estas estruturas devem possuir o tratamento do aço descrito a seguir:</p> <p>a) coluna central (do pé central) - confeccionada em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 0,95 mm e servindo de sustentação para as travessas horizontais superiores e inferiores;</p> <p>b) travessas horizontais superiores em 4 tubos de aço, seção retangular de 40x20 mm e espessura de 0,95 mm, fixados à coluna central por solda mig; travessas horizontais inferiores em 5 tubos de aço,</p> <p>c) seção redonda de 1,5 polegadas de diâmetro, arqueados anatomicamente, sendo uma extremidade presa à coluna por solda mig e a outra regulável por meio de sapatas niveladoras.</p> <p>3. Elementos de fixação por meio de parafusos, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.</p> <p>4. Tratamento do aço: as partes confeccionadas em aço devem ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem.</p> <p>5. Pintura epóxi pó de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida.</p>				
Valor Total Adjudicado: (Dois mil quatrocentos e trinta reais)					R\$ 2.430,00	

ARLINDO M. ISHIKAWA - ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89

Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
	06	MESA EM L 2000 L1 X 1600 L2 X 740P1 X 740 P2 x740 A mm. Composta por:	H. M.	04	R\$ 700,00	R\$ 2.800,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>1 tampo superior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura, na cor bege; passa cabos em formato de círculo com raio mínimo de 60mm e máximo de 85mm e acabamento em PVC.</p> <p>Bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0 mm e raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt;</p> <p>2 painéis - em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas - perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0 mm na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt.</p> <p>Estrutura de sustentação: altura das estruturas regulável através das sapatas niveladoras. Estas estruturas devem possuir o tratamento do aço descrito a seguir: 2 Pés laterais - estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação;</p> <p>Base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular, com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 2 sapatas reguladoras de nível;</p> <p>Base de sustentação superior em aço galvanizado de espessura de 1,55 mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica;</p> <p>1 pé de canto - estrutura de canto em aço galvanizado tubular com secção redonda de 3 polegadas de diâmetro, espessura de 1,25 mm, com sapata conjugada injetada reguladora de nível com diâmetro de 3 polegadas, de cor semelhante a estrutura metálica;</p> <p>Tratamento do aço: as partes confeccionadas em aço devem ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem;</p> <p>Pintura epóxi pó.</p> <p>AS MEDIDAS PODEM APRESENTAR VARIAÇÃO DE 10mm</p>				



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
	07	<p>MESA RETA BASE METALICA 1400 X 750 X 740 mm</p> <p>1. Composta por:</p> <p>a) 1 tampo superior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura, na cor bege;</p> <p>b) bordas - perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0 mm e raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt;</p> <p>c) 1 painel - em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas: perímetro encabeçado com fita reta de poliestireno de 1,0 mm na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt.</p> <p>2. Estrutura de sustentação: altura das estruturas regulável através das sapatas niveladoras, possibilitando que a superfície de trabalho atenda à altura recomendada pelas normas da ABNT. Estas estruturas devem possuir o tratamento do aço descrito a seguir:</p> <p>a) 2 pés laterais - estrutura central vertical “coluna” composta por chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,2 mm possuindo tampa vertical metálica lisa na cor bege, removível, formando uma calha interna para passagem de fiação;</p> <p>b) base de sustentação inferior em aço galvanizado tubular de secção elíptica 45x20 mm e espessura de 1,55 mm, com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica e 02 sapatas reguladoras de nível;</p> <p>c) base de sustentação superior em aço galvanizado de secção retangular 40x20 mm e espessura de 1,55 mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica.</p> <p>3. Elementos de fixação por meio de parafusos, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.</p> <p>4. Tratamento do aço: tratamento anticorrosivo - as partes confeccionadas em aço devem ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem.</p> <p>5. Pintura epóxi pó de tinta em pó hibrida, com polimerização em estufa.</p>	H. M.	6	R\$ 334,66	R\$ 2.007,96
	08	<p>MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL COM CALHA 2700 X 1300 mm X 740mm</p>	H. M.	1	R\$ 820,00	R\$ 820,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>1. Composta por:</p> <p>a) 1 tampo superior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura, na cor bege; bordas - encabeçadas com fita de poliestireno reta com espessura de 2,0 mm e raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt;</p> <p>b) 2 painéis - placa de MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas aparentes - encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt;</p> <p>c) 1 estrutura de sustentação - altura da estrutura metálica regulável através das sapatas niveladoras, possibilitando que a superfície de trabalho atenda à altura especificada pelas normas da ABNT. Estas estruturas devem ser pintadas pelo sistema eletrostático e compostas por:</p> <ul style="list-style-type: none">• 2 pés laterais - estrutura central vertical composta por duas chapas de aço perfuradas SAE 1010/1020, espessura de 1,25 mm, sendo uma fixa pelo processo de solda mig e outra removível, fixada por engates gravitacionais formando uma calha vertical para passagem de fiação;• travessa superior - barra chata de aço SAE 1010/1020, com largura de 50 mm e espessura de 4,7 mm, fixadas na posição horizontal pelo processo de solda mig junto às travessas externa / interna e ao tampo por parafusos e buchas metálicas; travessa externa - barra chata de aço SAE 1010/1020, com largura de 50 mm e espessura de 4,7 mm, fixada pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central vertical por meio de soldas mig e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio na base de apoio ao solo;• travessa interna - barra chata de aço SAE 1010/1020, com largura de 50 mm e espessura de 4,7 mm, fixada pelo seu lado maior na posição vertical à estrutura central por meio de soldas mig e engates gravitacionais, conformada anatomicamente formando um raio na base de apoio ao solo; base de apoio ao solo horizontal - tubo de secção retangular 50x20 mm de espessura 1,25 mm, sendo fixado na base				



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>anatômica da travessa interna e externa por meio de solda mig, possuindo duas sapatas injetadas com regulagem de nível e diâmetro de 60 mm de cor preta;</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 calha central- composta em partes de chapa de aço SAE 1010/1020 e espessura de 1,25 mm, sendo as mesmas fixadas pelo processo de solda mig, possuindo tampas na parte superior com dobradiça de pivô, permitindo a passagem de fiação mesmo com a tampa fechada,• furação estampada no aço, permitindo acoplamento de tomadas elétrica, lógica e telefônica. <p>2. Elementos de fixação - por meio de parafusos, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira.</p> <p>3. Tratamento anticorrosivo - as partes confeccionadas em aço devem ser lavadas em soluções ácidas para a remoção das camadas de oxidação e, posteriormente, em soluções de lavagem.</p> <p>4. Pintura epóxi pó de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida.</p>				
	10	<p>GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS 450 X 500 X 700 mm (LxPxA)</p> <p>(a) 1 tampo superior: confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25 mm de espessura, na cor bege;</p> <p>(b) bordas: encabeçada com fita de poliestireno reta espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo coladas pelo sistema hotmelt.</p> <p>(c) Corpo do gaveteiro (laterais - fundo - tampo inferior):confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura;</p> <ul style="list-style-type: none">• bordas aparentes - encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt. <p>(d) Frente das gavetas: em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas aparentes - encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt.</p> <p>(e) Corpo das gavetas: laterais da gaveta - em</p>	H. M.	4	R\$ 450,00	R\$ 1.800,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas aparentes: encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 1,0 mm na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt.</p> <p>(f) Fundo da gaveta: em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura.</p> <p>(g) Ferragens para gaveteiro: a)corrediças p/ gavetas comuns – corrediças em aço com mecanismo em roldanas de nylon que permita abertura/deslizamento suave;</p> <p>(h) Puxadores em polipropileno formato alça na cor cinza metalizado.</p> <p>(i) Sistema de fecho: fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves, com acionamento simultâneo entre as gavetas.</p> <p>(j) Rodízios: rodízios de duplo giro em polipropileno com diâmetro de 50 mm.</p> <p>(k) As medidas podem apresentar variação de até 5% em todas as dimensões(LxAxP)</p>				
	11	<p>ARMARIO BAIXO 900 L X 600 P X 740 A mm</p> <p>1. Composto por:</p> <p>a) 1 tampo superior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 25mm de espessura, na cor bege;</p> <p>b) bordas: perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0 mm e raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema hotmelt;</p> <p>c) 2 laterais - 2 portas - 1 prateleira - 1 fundo .</p> <p>d) 1 tampo inferior - confeccionado em MDF com revestimento melamínico de baixa pressão de 18 mm de espessura; bordas aparentes - encabeçadas com fita reta de poliestireno espessura 2,0 mm com raio de 2,5 mm em seu perímetro, na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema hotmelt;</p> <p>e) 1 base em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 mm e espessura de 0,95 mm, possuindo 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível que permitem regulagens de nivelamento.</p> <p>f) Ferragens:</p> <ul style="list-style-type: none">• dobradiças - 04 (quatro) dobradiças de aço e regulagens horizontais e verticais;• elementos de fixação por meio de parafusos	H. M.	6	R\$ 500,00	R\$ 3.000,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira. g) Puxadores em polipropileno formato alça na cor cinza metalizado. h) Sistema de fecho: fechadura em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves com revestimento em polipropileno. 2. Tratamento do aço: tratamento anticorrosivo – as partes confeccionadas em aço devem ser banhadas em soluções ácidas, preparadas para remoção de camadas de oxidação e posteriormente em soluções de lavagem. 3. Pintura epóxi pó de tinta em pó híbrida, com polimerização em estufa aquecida.				
	12	ESTANTE EM AÇO: 1. Composto por: a)6 (seis) prateleiras reguláveis, b) fabricadas em chapa 20 ou chapa 22, com, no mínimo, 1 (um) reforço em ômega em toda extensão; c)coluna de 198 cm, com chapa 14,4; d)reforços em 'X' nas laterais e 1 reforço em 'X' no fundo; e) Tratamento anticorrosivo, acabamento superficial em pintura eletrostática em epóxi, na cor bege; f)Medidas: 92,5 (L) x 198 (A) x 30 (P) cm; g)Garantia mínima de 60 (sessenta) meses	PANDIN	11	R\$ 360,00	R\$ 3.960,00
	13	ARMÁRIO EM AÇO COM 2 (DUAS) PORTAS 1. Composto por a)4 (quatro) prateleiras, com as seguintes características: b)Prateleiras reguláveis através de cremalheiras a cada 5 cm, sendo opcional a utilização de um número maior ou menor de prateleiras; c)Portas de abrir compostas por maçaneta com tranca e fechadura com 2 (duas) chaves; d)Prateleiras com reforço tipo ômega em toda sua extensão; e)Tratamento anticorrosivo a base de fosfato de zinco, pintura a pó em esmalte sintético, eletrostática, na cor bege, com espessura de pelo menos 30 microns, com secagem em estufa a 180 graus centígrados; f)Sapatas niveladoras; g)Dimensões: 900 x 1980 x 410mm (largura x	PANDIN	8	R\$ 840,00	R\$ 6.720,00



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		altura x profundidade); h)Estrutura: confeccionada em chapa de aço nº 20. i)Garantia mínima: 12 (doze) meses				
	14	LONGARINA DE 2 LUGARES SEM BRAÇO a)Assento interno em compensado com espessura de, no mínimo, 10mm. b)Espuma em poliuretano flexível, moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. c)Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. d)Espuma em poliuretano flexível, moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. e)Suporte para encosto com alta resistência mecânica. f)Dimensões: f.1)assento - largura de 490 mm, profundidade de 460 mm, altura mínima 50 mm; f.2)encosto - largura de 430 mm, altura de 460 mm e altura mínima 50 mm. g)Para cada lateral deverá acompanhar um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em náilon e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção. h)Forma fechado triangular. i)Revestimento em tecido na cor vermelho bordeaux ou similar, com capacidade para 2 lugares, bordas protetoras em PVC.	H. M.	3	R\$ 450,00	R\$ 1.350,00
	15	POLTRONA PRESIDENTE COM BRAÇOS 1. Assento 1.1 Assento interno em compensado com espessura de, no mínimo, 10mm. 1.2 Espuma em poliuretano flexível, moldada anatomicamente com espessura média de 60mm. 1.3 Largura de 490 mm e profundidade de 460 mm. 1.4 Regulagem da altura do assento através de pistão a gás com parada na posição desejada. 2. Encosto 2.1 Encosto interno em compensado com espessura de 10,5 mm. 2.2 Espuma moldada anatomicamente com saliência para apoio	H. M.	7	R\$ 278,57	R\$ 1.949,99



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>lombar e espessura média de 60 mm. 2.3 Largura de 480 mm e altura de 615 mm. 2.4 Suporte para encosto com regulagem de altura, através de aparelho relax, com sistema de travamento para não reclinar. 2.5 Carenagem protetora no contraencosto (parte de trás do encosto) em polipropileno texturizado na cor preta. 3 Revestimento em tecido poliéster na cor vermelho bordeaux ou similar. 4. Base 4.1 Estrutura em aço. 4.2 Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás . 4.3 Capa telescópica de acabamento na coluna de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado. 5. Pés 5.1 Tipo estrela com 5 patas. 5.2 Estrutura em aço. 5.3 Capa protetora, com 05 patas e com acabamento de superfície em polipropileno injetado texturizado pintado na cor preta. 6. Braços: 6.1 Braços tipo corsa, com regulagem de afastamento da poltrona na cor preta. 7. Procedência nacional. OBS: As medidas podem apresentar variação de até 5% em todas as dimensões(LxAxP).</p>				
	16	<p>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS 1. Assento 1.1 Assento interno em compensado com espessura de, no mínimo, 10mm. 1.2 Espuma em poliuretano flexível, moldada anatomicamente com espessura média de 60mm. 1.3 Largura de 490 mm e profundidade de 460 mm. 1.4 Regulagem da altura do assento através de pistão à gás com parada na posição desejada. 2. Encosto 2.1 Encosto interno em compensado com espessura de 10,5 mm. 2.2 Espuma moldada anatomicamente com saliência para apoio</p>	H. M.	12	R\$ 250,83	R\$ 3.009,96



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		<p>lombar e espessura média de 60 mm. 2.3 Largura de 460 mm e altura de 450 mm. 2.4 Suporte para encosto com regulagem de altura, através de aparelho relax, com sistema de travamento para não reclinar. 2.5 Carenagem protetora no contraencosto (parte de trás do encosto) em polipropileno texturizado na cor preta. 3 Revestimento em tecido poliéster na cor vermelho bordeaux ou similar. 4. Base 4.1 Estrutura em aço. 4.2 Coluna com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás . 4.3 Capa telescópica de acabamento na coluna de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado. 5. Pés 5.1 Tipo estrela com 5 patas. 5.2 Estrutura em aço. 5.3 Capa protetora, com 05 patas e com acabamento de superfície em polipropileno injetado texturizado pintado na cor preta. 6. Braços: 6.1 Braços tipo corsa, com regulagem de afastamento da poltrona na cor preta. 7. Procedência nacional. OBS: As medidas podem apresentar variação de até 5% em todas as dimensões(LxAxP)</p>				
	17	<p>CADEIRA FIXA DIRETOR COM BRAÇOS 1. Assento: 1.1 Assento interno em compensado com espessura de, no mínimo, 10mm. 1.2 Espuma em poliuretano flexível, moldada anatomicamente e espessura média de 60mm. 1.3 Largura de 490 mm e profundidade de 460 mm. 1.4 Regulagem da altura do assento através de pistão a gás com parada na posição desejada. 2. Encosto 2.1 Encosto interno em compensado com espessura de 10,5 mm. 2.2 Espuma moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. 2.3 Largura de 460 mm e altura de 450 mm. 2.4 Suporte para encosto com regulagem de altura, através de aparelho relax, com sistema de</p>	H. M.	26	R\$ 225,19	R\$ 5.854,94



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		travamento para não reclinar. 2.5 Carenagem protetora no contraencosto (parte de trás do encosto) em polipropileno texturizado na cor preta. 3 Revestimento em tecido poliéster na cor vermelho bordeaux ou similar. 4. Base 4.1 Estrutura em aço com 4 pés palito. 5. Braços: 5.1 Tipo corsa, com regulagem de afastamento da poltrona na cor preta. 6. Procedência nacional. OBS: As medidas podem apresentar variação de até 5% em todas as dimensões(LxAxP)				
	18	CADEIRA FIXA COM PRANCHETA (a) Na cor vermelho bordeaux ou similar. (b) Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm ² e espessura de 10,5 mm. (c) Espuma em poliuretano flexível com densidade de 50 a 55 kg/m ³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. (d) Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. (e) Espuma em poliuretano flexível , com densidade de 45 a 50 kg/m ³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. (f) Estrutura fixa contínua para cadeira e poltrona em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi na cor preta. Esta estrutura deve possuir acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento, sendo mais resistente que a usual fixação no interno do assento. (g) Assento : largura - 490 mm; profundidade - 460 mm. (h) Encosto : largura - 430 mm; altura - 460 mm. (i) Apóia-braço injetado em poliuretano texturizado com alma interna em aço.	H. M.	47	R\$ 247,34	R\$ 11.624,98



Ministério Público do Estado do Amazonas
Procuradoria-Geral de Justiça
Comissão Permanente de Licitação

ARLINDO M. ISHIKAWA – ME, CNPJ N.º 06.536.588/0001-89						
Lote	Item	DESCRIÇÃO	Marca/Modelo	QTD	VAL. UNIT.	VALOR TOTAL
		Forma fechado tipo triangular, prancheta com tampo em ABS texturizado, suporte de giro em alumínio e polido, sistema anti-pânico (prancheta escamoteável). (j) As medidas podem apresentar variação de 10mm.				
Valor Total Adjudicado: (Quarenta e quatro mil, oitocentos e noventa e sete reais e oitenta e três centavos)				R\$ 44.897,83		

5. DA ECONOMICIDADE

Destaque-se que o valor estimado para a aquisição do objeto licitado foi de R\$ 100.607,58 (cem mil, seiscentos e sete reais e cinquenta e oito centavos), sendo que o valor total da adjudicação decorrente do êxito do certame em comento foi de R\$ 51.327,83 (cinquenta e um mil, trezentos e vinte e sete reais e oitenta e três centavos). Logo, a realização deste Pregão significou uma **economia de R\$ 49.279,75 (quarenta e nove mil, duzentos e setenta e nove reais e setenta e cinco centavos)**, ou seja, uma **redução de aproximadamente 49% do valor estimado pela Administração.**

É o Relatório.

Manaus, 29 de agosto de 2014.

Frederico Jorge de Moura Abraham
Pregoeiro – Portaria n.º 0660/2014/SUBADM